

## Tiskové materiály pro použití na Evolution S1



Materiál	Popis	Doporučené teploty	
		Hotend	Podložka
ABS	Lidově nazývaný jako LEGO materiál. Jedná se o materiál, který je velmi pevný a houževnatý. Vhodný pro tisk malých objektů.	255°C	100°C
PLA	Nejuniverzálnější tiskový materiál, který se velmi dobře tiskne. Vhodný pro tisk velkých objektů. Výtisky lze mechanicky upravovat.	215°C	50°C
PETG	Velmi pevný a odolný tiskový materiál. Vhodný pro tisk velkých a velmi pevných objektů s tepelnou odolností. Skvěle se tiskne a při tisku není cítit.	240°C	80°C
HIPS	Tento materiál je ideální pro tisk podpor při tiscích z ABS nebo při tiscích velkých objektů. Je to velmi houževnatý a pevný filament, který disponuje teplotní stálostí a tak se při tisku nekroučí. Materiál je rozpustný v Limonenu.	230°C	100°C
TPE88	Flexibilní tiskový materiál s vlastnostmi gumy. Jedná se o černý RubberJet s tvrdostí TPE88. Tedy měkčí a gumovější variantu materiálu RubberJet - termoplastický elastomer.	230°C	60°C
CFJet	Materiál obsahuje 20% karbonových vláken a z materiálu PETG. Mezi vlastnosti patří velká pevnost výtisku, který bude odolný vysokým i nízkým teplotám. Vhodný pro součástky, kde je kladen důraz pevnost a váhu.	240°C	80°C
PAJet160	Jedná se o inženýrský plast nylon s tepelnou odolností okolo 160°C. Je to vysoce houževnatý polymer s nižším povrchovým třením – je kluzný. Hodí se na tisk mechanicky namáhaných dílců, ozubené převody, tepelně namáhané díly.	240°C	100°C
PMMA	Velmi odolný tiskový materiál. Výborně odolává nejen teplotním a klimatickým vlivům, ale je také velmi dobrý elektro - izolant.	250°C	80°C